

II – Bens a serem importados (MEMORIAL DESCRITIVO):

a) país de origem dos bens;

Alemanha

b) empresas fornecedoras;

Grieser Maschinenbau- und Service GmbH

c) cidade e país de procedência da unidade industrial, da linha ou da célula de produção;

Lampertheim – Alemanha

d) Descritivo técnico

Etapa de fabricação	Equipamento	Descrição	Marca	Modelo
Síntese e formulação	Reator mixer	Maquinário denominado de “Reator Mixer” remanufaturado, modelo: VPLD 8 S FU, utilizado em linha de produção fabril para fabricação de cosméticos. Características do maquinário: suporte da máquina feito de aço macio, pintado, com motor de elevação; motor de engrenagem para acionamento da caixa de engrenagens planetária; motor da engrenagem para acionamento do rotor de alta velocidade; exaustor de máquina em aço inoxidável; 1 recipiente de mistura de 8 L fabricado em aço inoxidável, polido, com rugosidade Ra entre 0,3-0,6 µm, com camisa dupla, conexões de controle de temperatura por plugue; 1 recipiente de mistura de 8 L fabricado em aço inoxidável, polido, com rugosidade Ra entre 0,3-0,6 µm, com junta dupla, conexões de controle de temperatura por plugue, com conector de saída e plugue sem válvula de esfera; 2 ferramentas de mistura espirais cilíndricas com capacidade de mistura planetária e antiaderente, 2 agitadores de pás, 1 raspador com lâmina de PTFE, 1 micronizador com capacidade de redução de particulados em mistura de alta velocidade e planetária de disco d=60mm e 1 misturador de alto cisalhamento, todos fabricados em aço inoxidável, eletropolidos, com rugosidade Ra entre 0,3-0,6 µm, operando em forma síncrona. Portas de acesso ao recipiente de mistura: 1 porta DN 65 para luz de visor, 1 porta DN 65	Grieser	VPLD 8 S FU

		para visor, 1 porta G 1/2" para conexão da bomba de vácuo, 1 porta para ventilação com válvula operada manualmente, 1 conexão tipo TC para drenagem do vaso misturador; 1 visor novo DN 65; 2 sensores novos de temperatura. Gabinete incluindo conversor de frequência, painel de controle, botões para abrimento e fechadura da máquina e botão de parada de emergência; mangueira nova de vácuo fabricada em PVC. Maquinário conta com certificação para todos os materiais de contato do produto e documentação técnica (diagrama de circuito, manual de operação). Características técnicas: acionamento de potência planetária: 4,0 kW; velocidade central da engrenagem planetária: 5 - 54 rpm, controle de velocidade via conversor de frequência; velocidade das ferramentas de mistura do planetário: 9 - 98 rpm; potência de acionamento do micronizador: 5,5 kW; velocidade do micronizador: 400 - 4000 rpm; potência de acionamento de elevação do motor: 0,55 kW; vácuo de potência de acionamento da bomba: 0,37 kW; tensão: 400V, 50Hz; tensão de controle: 24V. Volume total do recipiente de mistura: aproximadamente 08 litros; volume de líquido utilizável do recipiente de mistura: de 2 a 6,5 litros; acabamento da pintura: RAL 7035, cinza claro. Necessário para duas etapas de produção, síntese (primeira etapa) e formulação final (mistura com outros químicos		
--	--	--	--	--



